

Especificações

Unidade de Controle

- Controlador TECHMATION C7000 (Taiwan); Alta velocidade no controle simultâneo de diversos movimentos
- Painel de fácil operação com tela de LCD colorido de 10" TFT
- 200 posições de memória interna para gravação de molde
- Porta USB para gravar parâmetros do molde e imagem das telas
- Interface para robô – Euromap 12 ou 67
- Sensor fotocélula para confirmação de saída de peças
- Controle PID de temperatura para cada zona de cilindro plastificador com programa de pré-aquecimento
- Monitoramento de controle de qualidade e quantidade de peças
- Sistema de segurança: Elétrico, mecânico e hidráulico (em conformidade com a norma NR-12)

Unidade de Fechamento

- Placas de fechamento em aço GGG 60 com fixação das garras em rasgo "T"
- Mecanismo de fechamento tipo tesoura com 5 pontos de articulação
- Controle dos movimentos através de transdutor linear de precisão
- 5 Estágios de fechamento e abertura de molde
- Válvula de fechamento ultra-rápido
- Sistema de machos hidráulicos laterais com diversos modos de controle
- Extrator hidráulico com diversas funções controlado através de transdutor linear de precisão
- Sensor de recuo do extrator para proteção de molde
- Sistema de lubrificação automática
- Ajuste automático de altura de molde
- 4 Estágios de extração pneumática

Unidade de Injeção

- Sistema de injeção controlado através de transdutor linear de precisão, garante excelente precisão e repetibilidade no processo
- Injeção acionada por duplo pistão hidráulico
- Seis estágios de injeção e cinco de dosagem com ajustes independentes de pressão, velocidade e posição
- Modo de descompressão diversificado: antes ou após dosagem com ajuste de posição, pressão e velocidade
- Retardo de dosagem
- Injeção com capacidade de intrusão
- Controle de contra-pressão
- Roscas com L/D específicos para todos os tipos de resinas plástica

Sistemas Opcionais

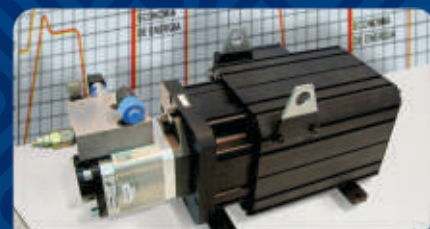
- Acumulador de Nitrogênio para injeção ultra-rápida
- Sistema Twin Loop – Movimento simultâneos de abertura + extração
- Sistema Three Loop – Movimento simultâneos de abertura + extração + dosagem
- Sistema Híbrido – Servo Motor elétrico de dosagem: proporciona precisão, economia de 20% de energia elétrica e movimentos simultâneos de abertura + dosagem
- Rosca e cilindro de Injeção Bimetálico
- Acionamento de bomba hidráulica por servo-motor
- Sistema em Closed Loop (Malha Fechada) e economia de até 75% de energia elétrica



Válvulas Hidráulicas Direcionais Rexroth



Motor de Dosagem InterMot



Servo Motor



Placa Fixa



Painel Techmation



Conjunto de Fechamento Robusto

EUROMAQ

Versatilidade e Flexibilidade para seu negócio.



TFC Tsong[®]
Cherng

Injetando lucros.

+55 11 4361-2100

Av. Taboão, 3085 | Taboão | 09656-000

São Bernardo do Campo | SP

@grupotcgloba @tsongcherng

www.tsongcherng.com.br

Conjunto de Injeção

- Diâmetro da rosca
- Razão L/D da rosca
- Volume teórico de injeção
- Peso máximo de injeção (PS)
- Pressão máxima de Injeção
- Taxa de injeção
- Curso da rosca

Conjunto de Fechamento

- Força de Fechamento
- Curso máximo de abertura
- Espessura do molde (mín ~ máx)
- Espaço entre colunas
- Diâmetro da coluna
- Força da extração hidráulica
- Curso da extração hidráulica

Potência Elétrica / Aquecimento

- Potência motor elét. convencional
- Pressão do sistema hidráulico
- Potência de aquecimento
- Zonas de aquecimento + bico

Geral

- Capacidade do tanque de óleo
- Dimensões da máquina
- Peso da máquina

		E-75			E-125			E-145			E-165			E-205			E-255			E-305			E-405			E-455		
mm		28	32	36	32	36	40	36	40	45	40	45	50	45	50	55	50	55	60	60	65	70	65	70	75	70	75	80
L/D		22,8	20	17,8	22,5	20	18	22,2	20	17,77	22,5	20	18	22,2	20	18,1	22	20	18,3	21,6	20	18,20	21,5	20	18,6	21,4	20	18,7
cm3		98	128	162	144	183	226	203	251	318	276	349	431	381	471	570	510	617	735	876	1028	1193	1128	1308	1502	1423	1634	1859
gr		88	115	146	130	164	203	183	226	286	248	314	388	343	424	513	459	555	661	788	925	1073	1015	1177	1351	1281	1471	1673
bar		2321	1777	1404	2180	1722	1395	2074	1680	1327	2104	1662	1346	2125	1722	1423	2046	1691	1421	2022	1723	1485	1968	1697	1478	1872	1631	1433
g/s		49	65	85	67	85	105	84	103	131	106	134	166	131	162	196	165	199	237	245	287	333	290	336	386	316	363	413
mm		160			180			200			220			240			260			310			340			370		
Ton		75			125			145			165			205			225			305			405			455		
mm		270			320			355			390			430			475			590			640			700		
mm		100 ~ 360			130 ~ 400			130 ~ 430			150 ~ 460			150 ~ 525			150 ~ 650			200 ~ 750			200 ~ 800			200 ~ 900		
mm		320 x 320			360 x 360			410 x 410			430 x 430			470 x 470			510 x 510			610 x 610			660 x 660			760 x 760		
mm		55			60			70			80			90			100			120			125			130		
Ton		2,74			2,74			3,32			3,95			3,95			7,03			8,9			11			13,3		
mm		80			90			110			130			140			150			180			200			225		
kw(HP)		7,5 (10)			11 (15)			15 (20)			18,5 (25)			22 (30)			30 (40)			37 (50)			45 (60)			45 (60)		
bar		140			140			140			140			140			140			140			140			140		
KW		4			4,6			6,5			7,0			8,0			10,0			16			19,0			22,0		
Z		3+N			3+N			3+N			3+N			3+N			4+N			4+N			4+N			5+N		
L		220			230			265			280			330			450			960			1200			1200		
m		3,8 x 1,05 x 1,5			4 x 1,1 x 1,6			4,6 x 1,2 x 1,68			5,4 x 1,25 x 1,8			5,8 x 1,3 x 1,9			6,2 x 1,35 x 2,0			7,2 x 1,9 x 2,1			7,8 x 1,95 x 2,2			8,5 x 2,0 x 2,15		
Ton		3,5			4,3			5,6			6,5			7,5			10			14,5			18,5			21		

Conjunto de Injeção

- Diâmetro da rosca
- Razão L/D da rosca
- Volume teórico de injeção
- Peso máximo de injeção (PS)
- Pressão máxima de Injeção
- Taxa de injeção
- Curso da rosca

Conjunto de Fechamento

- Força de Fechamento
- Curso máximo de abertura
- Espessura do molde (mín ~ máx)
- Espaço entre colunas
- Diâmetro da coluna
- Força da extração hidráulica
- Curso da extração hidráulica

Potência Elétrica / Aquecimento

- Potência motor elét. convencional
- Pressão do sistema hidráulico
- Potência de aquecimento
- Zonas de aquecimento + bico

Geral

- Capacidade do tanque de óleo
- Dimensões da máquina
- Peso da máquina

	E-555			E-700			E-850			E-1100			E-1300			E-1600			E-1900			E-2300		
mm	75	80	90	85	95	105	95	105	115	105	115	130	115	125	140	125	130	140	125	140	150	135	150	165
L/D	21,3	20	17,7	22,4	20	18,1	22,1	20	18,3	23	21	18,60	22,8	21	18,8	208	20	18,57	22,4	20	18,67	22,22	20	18,18
cm3	1711	2060	2608	2610	3261	3983	3615	4416	5297	4936	5921	7566	6440	7609	9544	7977	8628	10006	8345	10468	12017	10449	12900	15609
gr	1630	1854	2347	2349	2935	3585	3254	3974	4767	4442	5329	6809	5796	6848	8590	7179	7765	9005	7511	9421	10815	9404	11610	14048
bar	2116	1860	1470	2249	2935	3585	2057	1684	1404	2235	1863	1458	2089	1768	1410	1768	1635	1410	2102	1676	1460	2112	1711	1414
g/s	412	469	594	429	536	655	561	685	821	716	859	1098	831	982	1232	982	1063	1232	999	1254	1439	1175	1451	1756
mm	410			460			510			570			620			650			680			730		
Ton mm mm mm mm Ton mm	555			700			850			1100			1300			1600			1900			2300		
	900			1000			1150			1300			1450			1600			1750			1900		
	300 ~ 1000			400 ~ 1100			500 ~ 1200			600 ~ 1300			700 ~ 1400			800 ~ 1500			800 ~ 1500			900 ~ 1600		
	860 × 860			950 × 950			1050 × 1050			1150 × 1150			1275 × 1275			1400 × 1400			1525 × 1525			1700 × 1700		
	145			160			180			200			220			240			250			280		
	15,8			18,58			21,55			24,74			28,15			28,15			31,78			35,63		
	275			300			350			400			450			450			500			550		
kw(HP) bar KW Z	56 (75)			75 (100)			93,75 (125)			123,75 (165)			138,75 (185)			138,75 (185)			165 (220)			195 (260)		
	140			140			140			140			140			140			140			140		
	25,0			30,7			38			48,1			54,0			54,0			59,1			65		
	5+N			5+N			5+N			5+N			5+N			5+N			5+N			6+N		
L m Ton	1300			1700			2060			2600			2700			2700			3400			4200		
	9,7 × 2,2 × 2,15			10 × 2,3 × 2,7			11,8 × 2,2 × 2,9			13,2 × 2,4 × 3			14,4 × 2,5 × 3,1			15,3 × 2,7 × 3,2			16,3 × 2,8 × 3,4			19,0 × 3,4 × 3,8		
	28			40			51			67			90			120			160			210		