

Características

- Injetoras de 90 a 1600 ton de força de fechamento.
- Acionamento por servo motor – economia de energia de até 75%.
- Máquinas customizadas para todos os tipos de aplicação.
- Atende às normas de segurança da NR-12.
- 2 anos de garantia.



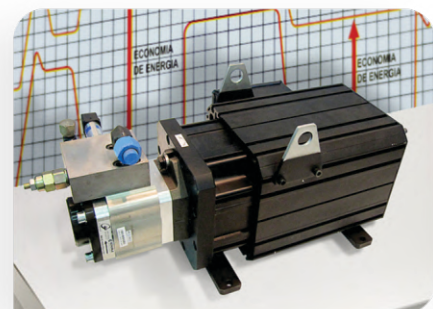
Painel de comando techmation



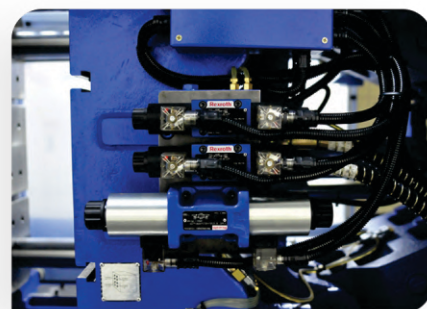
Sistema de fechamento robusto



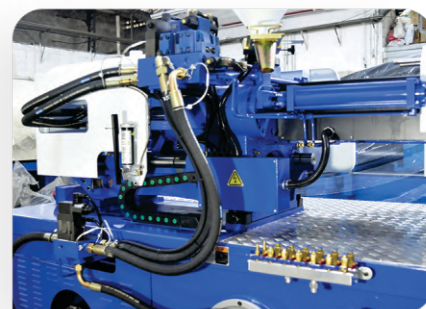
Quadro de abastecimento e descarte de lubrificantes



Servo motor



Bloco de válvulas hidráulicas



Conjunto de injeção

SÉRIE FIT

Melhor custo-benefício para seu negócio.



Injetando lucros.

+55 11 4361-2100

Av. Taboão, 3085 | Taboão | 09656-000
São Bernardo do Campo | SP

@grupotcglobal @tsongcherng

www.tsongcherng.com.br



Conjunto de Injeção

- Diâmetro da rosca
- Razão L/D da rosca
- Volume teórico de injeção
- Peso máximo de injeção (PS)
- Pressão máxima de Injeção
- Taxa de Injeção
- Rotação Máxima da rosca
- Capacidade de plastificação
- Curso da rosca de injeção

Conjunto de Fechamento

- Força de fechamento
- Curso máximo de abertura
- Espaço entre colunas
- Espessura do molde (mín ~ máx)
- Curso da extração hidráulica
- Força da extração hidráulica
- Diâmetro da coluna

Potência Elétrica / Aquecimento

- Pressão do sistema hidráulico
- Potência do servo motor
- Potência de aquecimento

Geral

- Dimensões da máquina
- Capacidade do tanque de óleo
- Peso da máquina

		FIT-90			FIT-120			FIT-140			FIT-160			FIT-180			FIT-220			FIT-280			FIT-320			FIT-360			FIT-410		
mm		32	35	38	35	38	42	38	42	45	42	44	48	42	45	50	45	50	55	55	60	65	55	60	65	60	65	70	70	75	80
L/D		22	20,1	18,5	22	20,2	18,4	23,2	21	19,6	22,5	21	19,7	23,6	22	19,8	23,3	21	19,1	23	21	19,4	23	21	19,4	22,8	21	19,5	22,5	21	19,7
cm ³		135	162	192	165	197	238	226	277	318	277	304	361	308	353	436	358	441	535	651	775	909	651	775	909	905	1060	1229	1366	1567	1786
gr		123	147	175	150	179	217	206	252	289	252	276	328	280	321	397	329	406	492	592	705	827	592	705	827	823	964	1118	1243	1426	1625
bar		2030	1700	1440	2190	1860	1520	2050	1700	1470	1700	1550	1331	2030	1770	1430	2100	1680	1400	1960	1640	1400	1960	1640	1400	2060	1760	1520	1990	1730	1520
g/s		90	108	128	85	101	123	115	138	159	148	165	196	140	160	198	170	210	255	110	265	310	110	265	310	250	396	344	313	360	411
rpm		0-300			0-300			0-280			0-280			0-280			0-280			0-280			0-250			0-250			0-240		
g/s		11	13	18	13	18	22	16	20	25	20	24	30	20	25	34	25	34	46	48	62	66	48	62	66	62	66	80	80	91	110
mm		170			170			200			200			225			225			274			274			320			355		
ton		90			120			140			160			180			220			280			320			360			410		
mm		320			350			380			410			435			475			550			590			650			720		
mm		360 x 330			380 x 380			420 x 420			455 x 440			470 x 470			520 x 520			580 x 580			630 x 630			680 x 680			730 x 730		
mm		150 ~ 350			155 ~ 400			160 ~ 450			160 ~ 470			180 ~ 520			200 ~ 550			220 ~ 600			230 ~ 630			250 ~ 720			250 ~ 750		
mm		90			100			120			120			135			140			140			150			160			180		
ton		30			38			38			38			50			70			70			70			90			90		
mm		60			65			70			75			80			90			95			120			115			125		
bar		140			140			140			140			140			140			140			140			140			140		
kW		18,2			18,2			18,2			23			23			31,2			36,7			43,73			43,73			67,34		
kW		6,8			7,45			8,9			10			10,35			15			15			18,5			18,5			24,7		
m		3,9 x 1,19 x 1,77			4,32 x 1,27 x 1,90			4,50 x 1,4 x 2,0			4,85 x 1,4 x 2,1			5,04 x 1,43 x 2,21			6,0 x 1,55 x 2,12			6,32 x 1,64 x 2,2			6,78 x 1,78 x 2,28			6,9 x 1,70 x 2,5			7,2 x 2,0 x 2,3		
L		170			190			220			240			300			300			385			650			650			750		
ton		3,5			3,8			4,3			4,8			6			7			9			11			13			16		

Conjunto de Injeção

- Diâmetro da rosca
- Razão L/D da rosca
- Volume teórico de injeção
- Peso máximo de injeção (PS)
- Pressão máxima de Injeção
- Taxa de Injeção
- Rotação Máxima da rosca
- Capacidade de plastificação
- Curso da rosca de injeção

Conjunto de Fechamento

- Força de fechamento
- Curso máximo de abertura
- Espaço entre colunas
- Espessura do molde (mín ~ máx)
- Curso da extração hidráulica
- Força da extração hidráulica
- Diâmetro da coluna

Potência Elétrica / Aquecimento

- Pressão do sistema hidráulico
- Potência do servo motor
- Potência de aquecimento

Geral

- Dimensões da máquina
- Capacidade do tanque de óleo
- Peso da máquina

	FIT-480			FIT-570			FIT-660				FIT-790				FIT-990				FIT-1300				FIT-1600			
mm	75	80	85	80	85	90	85	90	95	100	90	95	105	110	90	100	110	120	110	120	130	140	120	130	140	150
L/D	22,4	21	19,8	22,3	21	19,8	22,2	21	20	18,9	23,2	22	19,8	19	24	22	20	18,3	24	22	20,3	18,8	23,8	22	20	18,3
cm3	1723	1960	2213	2210	2498	2800	2553	2862	3189	3534	2990	3331	4070	4466	3180	3926	4751	5654	5545	6600	7746	8982	7057	8282	9605	11026
gr	1568	1784	2014	2011	2273	2548	2323	2604	2902	3215	2721	3032	3703	4064	2894	3573	4324	5145	5046	6006	7049	8173	6422	7537	8741	10034
bar	1860	1640	1450	1840	1630	1450	1840	1650	1490	1350	1950	1750	1430	1300	2280	1840	1520	1280	2030	1700	1450	1250	1920	1640	1410	1230
g/s	385	440	500	430	482	546	470	526	587	651	574	640	781	859	558	690	835	992	716	867	1031	1223	893	1052	1224	1405
rpm	0-220			0-155			0-140				0-130				0-130				0-90				0-85			
g/s	86	103	115	86	95	108	89	102	112	136	95	106	152	183	95	143	183	230	115	143	162	172	130	143	155	160
mm	390			440			450				470				500											
ton	480			570			660				790				990				1300				1600			
mm	770			820			900				980				1120				1300				1520			
mm	780 x 780			830 x 830			880 x 880				980 x 980				1080 x 1080				1300 x 1250				1500 x 1350			
mm	300 ~ 800			350 ~ 820			350 ~ 900				400 ~ 960				450 ~ 1100				550 ~ 1250				700 ~ 1500			
mm	200			230			250				280				300				330				400			
ton	110			150			150				210				210				245				350			
mm	130			145			150				165				175				0							
bar	140			140			140				140				140				140				140			
kW	67,34			43,7 + 43,7			43,7 + 67,34				67,34 + 67,34				67,34 + 67,34 + 67,34				67,34 + 67,34 + 67,34				67,34 + 67,34 + 67,34 + 67,34			
kW	24			34,5			42				54,3				57,5				74,5				95,2			
m	7,98 x 1,90 x 2,30			9,23 x 2,2 x 2,7			10,2 x 2,24 x 2,71				11,43 x 2,40 x 3,14				11,75 x 2,75 x 3,3				12,2 x 2,9 x 4,0				14,2 x 3,5 x 4,2			
L	850			1000			1100				1200				1300				1500				2000			
ton	18			22			28				41,5				46,5				63				100			